

ZAPYTANIE OFERTOWE

ZAMAWIAJĄCY:	Lumag Sp. z o.o. Ul. Rogozińska 72 64-610 Budzyń
REALIZACJA PROJEKTU W RAMACH:	Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R Poddziałania 3.2.1 „Badania na rynek”.
RODZAJ ZAMÓWIENIA	Dostawy
NAZWA ZAMÓWIENIA	Linia produkcyjna do oczyszczania, gratowania, transportu i suszenia płytek nośnych.
KOD CPV	42000000-6 - Maszyny przemysłowe 42636000-3 Prasy

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego poniżej wskazanego środka trwałego

LP	Opis zamówienia	Ilość/j.m.
1.	<p>Minimalne parametry techniczne i wymagania podstawowe dla planowanej do zakupu linii:</p> <p>Opis: Linia produkcyjna do oczyszczania, gratowania transportu i suszenia płytek nośnych.</p> <p>Detale:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Blachy nośne2. Zakres wymiarowy: OX- od ok. 210 – ok. 250 mm OY – od ok. 90 – ok. 110 mm OZ – od ok. 6 - ok. 9 mm Zawierające m.in.: otworowanie, przetłoczenia kołnierzowe, zagięcia i inne.3. Dokumentacja rysunkowa dostępna jest na życzenie oferenta, po podpisaniu klauzuli o zachowaniu poufności.	1 sztuka

Wymagania:

Linia produkcyjna do oczyszczania, gratowania, transportu oraz suszenia blach nośnych projektowana będzie wykorzystywana jako proces następujący po procesie wykrawania i formowania płytek nośnych. Przedmiotowa linia do oczyszczania powinna być połączona z systemem transportu, aby zapewnić kontynuacyjny (przebiegowy) przepływ płytek nośnych z poprzedniego procesu technologicznego tj. wykrawania i formowania. Blachy nośne powinny być automatycznie transportowane do urządzenia oczyszczającego je z oleju pozostałego po poprzednim procesie technologicznym. W kolejnym kroku oczyszczone blachy nośne powinny być transportowane przenośnikiem do urządzenia przelotowego w którym, powinien nastąpić zabieg

obróbki wibro-ścierniej polegającej na załamaniu/stępieniu ostrych krawędzi blach nośnych. Obróbka wibro-ścierna przeprowadzona zostanie przy użyciu kształtek ceramicznych, odpowiednio dobranych ze względu na kształt oraz wielkość. W następnym kroku powinna nastąpić automatyczna separacja blach nośnych od wyżej wymienionych kształtek ceramicznych. Po zabiegu separacji blachy nośne powinny być transportowane do urządzenia suszącego aby pozbyć się wilgoci z powierzchni blach. Ostatnim elementem linii powinien być system automatycznego zasypu blach nośnych do skrzyń metalowych. W ramach systemu automatycznego zasypu powinien zostać przewidziany transporter buforowy na puste skrzynie oczekujące na zasyp oraz transporter buforowy na pełne skrzynie a także urządzenie ważące pełną skrzynię znajdującą się w strefie załadunku. System zasypu powinien zostać przewidziany w sposób umożliwiający godzinną pracę linii do oczyszczania bez potrzeby wymiany skrzyń przez operatorów.

KRYTERIA OCENY I OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI

SPOSÓB OCENY OFERT:

1. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu na podstawie oświadczenia Wykonawcy. Ocena spełnienia wymogu zostanie dokonana metodą spełnia/nie spełnia.
2. Zamawiający przed podpisaniem umowy zastrzega sobie prawo do weryfikacji oświadczeń Wykonawcy (spełnia/nie spełnia) dot. warunków udziału w postępowaniu na podstawie właściwych dokumentów potwierdzających oświadczenie Wykonawcy.
3. Oferent powinien zagwarantować sposób realizacji zamówienia korzystny z punktu widzenia ochrony środowiska poprzez zapewnienie minimalizacji zużycia materiałów, surowców, energii itp. niezbędnych do realizacji zamówienia.
4. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria;
 - **Wymagania techniczne linii do oczyszczania płytek nośnych: 60 pkt**
 - **Cena: 20 pkt**
 - **Termin dostawy: 20 pkt**
5. Zamawiający oceni i porówna jedynie te oferty, które:
 - nie zostaną odrzucone przez Zamawiającego ze względu na niezapewnienie minimalnych warunków technicznych;
 - zostaną złożone przez Wykonawców nie wykluczonych przez Zamawiającego z niniejszego postępowania.
6. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria i ich znaczenie:

Zasady oceny kryterium „Wymagania techniczne linii produkcyjnej do oczyszczania, gratowania, transportu i suszenia płytek nośnych”

W zakresie przedmiotowego kryterium punkty zostaną przyznane na podstawie spełnienia następujących wymogów odnośnie linii:

1. Oferta dotyczy linii produkcyjnej do oczyszczania gratowania, transportu i suszenia płytek nośnych, w skład której powinny wchodzić :
 - 1.1 Transporter odbierający detale z prasy
 - 1.2 Instalacja ciągłego przepływu detali do gratowania wyposażona w następujące elementy:
 - 1.2.1 Przesiewacze sitowe
 - 1.2.2 Urządzenie do podawania płynów czyszczących
 - 1.2.3 Przetwornik częstotliwości do sterowania prędkością przepływu
 - 1.2.4 System odbioru płynów czyszczących (popłuczyn)

- 1.3 Przenośnik taśmowy do transportu detali
- 1.4 Wibracyjne urządzenie suszące
 - 1.4.1 Przesiewacze sitowe do separacji środków czyszczących
 - 1.4.2 Przetwornik częstotliwości do sterowania prędkością przepływu
 - 1.4.3 Pokrywa pyłoszczelna
 - 1.4.4 System centralnego smarowania łożysk napędu głównego
- 1.5 Układ obiegu wody czyszczącej
- 1.6 System wannowy do oczyszczania detali
- 1.7 System transportu i ważenia skrzyń stalowych

2 Wydajność linii – 30 szt./min

Ocena:

- a) Spełnia wszystkie wymogi : 60 pkt
- b) Nie spełnia: 0 pkt

Zasady oceny kryterium "Cena"

W przypadku kryterium "Cena" punkty zostaną przyznane według następującego schematu

- a) cena najniższa: 20 pkt
- b) cena druga pod względem atrakcyjności: 10 pkt
- c) cena ofert pozostała: 0 pkt.

Zasady oceny kryterium "Termin dostawy"

W zakresie kryterium „Termin dostawy” punkty zostaną przyznane według następującego schematu:

- a) do 7 miesięcy: 20 pkt
- b) powyżej 7 ale do 10 miesięcy: 10 pkt
- c) powyżej 10 miesięcy: 0 pkt

Jako najkorzystniejsza zostanie wybrana oferta przedstawiająca najkorzystniejszy bilans ww. kryteriów.

PODMIOTY DOPUSZCZONE DO SKŁADANIA OFERT

Oferent nie jest powiązany z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy osobowo oraz kapitałowo, gdzie poprzez powiązania kapitałowe oraz osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Oferentem, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Weryfikacja kryterium nastąpi na podstawie podpisanego oświadczenia dostarczonego przez Oferenta.

MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT:

Oferta powinna być przekazana:

- a) Poczta e-mail m.paszkiel@lumag.pl lub g.zak@lumag.pl
- b) Pisemnie (w zamkniętej kopercie) na adres: Lumag sp. z o.o., ul. Rogozińska 72, 64-840 Budzyń, Pan Marek Paszkiel.

Termin składania ofert:

Wpłynięcie ich do siedziby Zamawiającego upływa w dniu **29.08.2017** roku o godzinie: **16.00**

Publikacja wyników:

Oferenci, którzy złożą oferty zostaną powiadomieni o wynikach naboru pocztą e-mail. Wyniki rozstrzygnięcia naboru ofert w odpowiedzi na niniejsze Zapytanie ofertowe zostaną także opublikowane na stronie internetowej: <http://lumag.pl/>

WAŻNOŚĆ OFERTY:

Oferta powinna być ważna przez 3 miesiące od momentu złożenia Oferty. Oferty nieopatrzone datą ważności traktuje się, jako oferty ważne przez 3 miesiące od momentu wpływu oferty, jako odpowiedź na Zapytanie ofertowe.

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

Oferta powinna zawierać minimum następujące informacje:

- Nazwę i adres oferenta
- Datę sporządzenia oferty
- Termin ważność oferty
- Cenę całkowitą
- Termin dostawy
- Oświadczenie, o którym mowa w opisie podmiotów dopuszczonych do składania ofert, a które stanowi załącznik do niniejszego Zapytania.

INNE INFORMACJE:

Zapytanie ofertowe umieszczono na stronie internetowej Zamawiającego <http://lumag.pl/> oraz wysłano pocztą e-mail, do co najmniej trzech potencjalnych oferentów.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w ogłoszeniu lub warunkach zamówienia. O każdej zmianie oferenci zostaną powiadomieni poprzez zamieszczenie adekwatnej informacji na w/w stronie internetowej. O zmianie zostaną także powiadomieni pocztą e-mail oferenci, do których wysłano Zapytanie ofertowe.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie postępowania bez podawania przyczyny lub do pozostawienia postępowania bez rozstrzygnięcia.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

Ceny podane w walucie innej niż PLN zostaną przeliczona po kursie średnim NBP (Tabela A) obowiązującym na dzień przygotowania oferty (tj. data sporządzenia oferty).

Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i

którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów lub też może ogłosić ponownie Zapytanie ofertowe.

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany warunków umowy/zamówienia zawartego z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia. Zmiana umowy może nastąpić w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego. Wszelkie zmiany umowy/ zamówienia wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

Zatwierdzony wzór umowy realizacji zamówienia Zamawiający jest do wglądu w siedzibie Zamawiającego: Lumag sp. z o.o., ul. Rogozińska 72, 64-840 Budzyń, Pan Marek Paszkiel.

Osobą upoważnioną do udzielania informacji w ramach niniejszego ogłoszenia jest: Marek Paszkiel, m.paszkiel@lumag.pl, nr tel.: +48 67 28 44 800

Oświadczenie Oferenta

.....
Miejscowość, data

OŚWIADCZENIE

W związku z uczestnictwem w postępowaniu ofertowym z dnia roku oraz mając świadomość odpowiedzialności karnej z tytułu składania fałszywych oświadczeń w celu uzyskania zamówienia, wynikającej z art. 297 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r.- Kodeks karny (Dz. U. z 1997 r. Nr 88 poz. 553 – jednolity tekst z późniejszymi zmianami) oświadczam, że:

nie jesteśmy powiązani z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy osobowo i kapitałowo, gdzie poprzez powiązania kapitałowe i osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Oferentem, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu, co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
Miejscowość, data

.....
Podpis(-y) osoby(osób) upoważnionych do reprezentowania Oferenta