

## ZAPYTANIE OFERTOWE

<b>ZAMAWIAJĄCY:</b>	Lumag Sp. z o.o. ul. Rogozińska 72 64-610 Budzyń
<b>REALIZACJA PROJEKTU W RAMACH:</b>	Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R Poddziałania 3.2.1 „Badania na rynek”.
<b>RODZAJ ZAMÓWIENIA</b>	Dostawy
<b>NAZWA ZAMÓWIENIA</b>	Mieszalnik do produkcji przedmieszki gumowej
<b>KOD CPV</b>	43412000-4 – Mieszalniki

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego poniżej wskazanego środka trwałego

Lp.	Opis zamówienia	Ilość/ j.m.
1.	<p><b>Mieszalnik do produkcji przedmieszki gumowej</b></p> <p><u>Minimalne parametry techniczne i wymagania podstawowe dla planowanej do zakupu linii:</u></p> <p><b>Opis:</b> Mieszalnik zamknięty do gumy z rotorami zazębiającymi się (Internal mixer) do produkcji przedmieszki gumowej przeznaczony będzie do produkcji przedmieszki gumowej, która po zmieleniu, będzie stanowić kluczowy komponent materiału ciernego do klocków hamulcowych</p> <p><b>Detale:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Przedmieszka gumowa powinna być wykonana wg składu zamawiającego opartego m.in. na kauczuku NBR, SBR, CIIR lub innego. W składzie mieszanki gumowej mogą znajdować się składniki takie jak wełna stalowa, wióry miedzi, wióry aluminium, wełna mineralna, włókna aramidowe i inne napełniacze mineralne oraz składniki wulkanizujące.</li><li>2. Napełnienie przedmieszki gumowej może wynosić od ok. 400 do ok. 600 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku.</li><li>3. Proces mieszania przedmieszki gumowej może wymagać zachowania stałej temperatury w zakresie określonym recepturą zamawiającego.</li></ol>	1 sztuka
<p><b>Wymagania</b></p> <p>Mieszalnik zamknięty do gumy powinien być wyposażony w rotory zazębiające się z możliwością regulacji obrotów. Mieszalnik powinien być wyposażony w systemy bezpieczeństwa, kontrolujące m.in. temperaturę łożysk, temperaturę uszczelnień, temperaturę mieszanki, pobór prądu, aby zapobiec ewentualnemu uszkodzeniu.</p> <p>Mieszalnik oraz urządzenia peryferyjne powinny być zasilane prądem o napięciu 230 V/400 V. Wydajność ok. 400 – 500 t/rok.</p>		

## KRYTERIA OCENY I OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI

### SPOSÓB OCENY OFERT:

1. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu na podstawie oświadczenia Wykonawcy. Ocena spełnienia wymogu zostanie dokonana metodą spełnia/nie spełnia.
2. Zamawiający przed podpisaniem umowy zastrzega sobie prawo do weryfikacji oświadczeń Wykonawcy (spełnia/nie spełnia) dot. warunków udziału w postępowaniu na podstawie właściwych dokumentów potwierdzających oświadczenie Wykonawcy.
3. Oferent powinien zagwarantować sposób realizacji zamówienia korzystny z punktu widzenia ochrony środowiska poprzez zapewnienie minimalizacji zużycia materiałów, surowców, energii itp. niezbędnych do realizacji zamówienia.
4. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria;
  - **Wymagania techniczne mieszalnika do produkcji przedmieszki gumowej: 60 pkt.**
  - **Cena: 20 pkt.**
  - **Termin dostawy: 20 pkt.**
5. Zamawiający oceni i porówna jedynie te oferty, które:
  - nie zostaną odrzucone przez Zamawiającego ze względu na niezapewnienie minimalnych warunków technicznych;
  - zostaną złożone przez Wykonawców nie wykluczonych przez Zamawiającego z niniejszego postępowania.
6. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria i ich znaczenie:

### Zasady oceny kryterium „Wymagania techniczne mieszalnika do produkcji przedmieszki gumowej”

W zakresie przedmiotowego kryterium punkty zostaną przyznane na podstawie spełnienia następujących wymogów odnośnie mieszalnika:

Oferta dotyczy mieszalnika do produkcji przedmieszki gumowej o minimum następujących parametrach:

1. typ mieszalnika: z rotorami zazębionymi (internal mixer),
2. pojemność: od 45 do 50 litrów,
3. liczba obrotów rotora regulowana: od 5 do 50 obr./min.,
4. powłoka pancerza, rotorów, stempla i kłapy spustowej: pokrycie twardą powłoką o podwyższonej wytrzymałości na zużycie (hard coating),
5. Kontrola temperatury:
  - wymagana możliwość chłodzenia i ogrzewania rotorów, komory mieszania, kłapy spustowej, stempla, bocznych płyt rotora,
  - chłodzenie rotorów, komory i kłapy spustowej: automatyczna kontrola za pomocą dedykowanej jednostki,
  - wymagana kontrola temperatury w komorze mieszania: min. 1 termopara.
6. wymagana jest hydrauliczna praca stempla z możliwością nacisku do 50 N/cm<sup>2</sup>,
7. smarowanie łożysk rotora, kłapy spustowej i uszczelnień przeciwpływowych rotora: automatyczny system,
8. emisja hałasu przekładni nie powinna przekraczać 85 dB (w skali A),
9. panel operatorski w języku polskim,
10. software do sterowania pracą mieszalnika oraz zbierania danych i zapis parametrów procesu,
11. instrukcja obsługi i konserwacji w języku polskim,
12. znak CE.

Ocena:

**Zasady oceny kryterium "Wymagania techniczne"**

- a) Spełnia wszystkie wymogi : 60 pkt.
- b) Nie spełnia: 0 pkt.

**Zasady oceny kryterium "Cena"**

W przypadku kryterium "Cena" punkty zostaną przyznane według następującego schematu:

- a) cena najniższa: 20 pkt.
- b) cena druga pod względem wielkości: 10 pkt.
- c) cena ofert pozostała: 0 pkt.

**Zasady oceny kryterium "Termin dostawy"**

W zakresie kryterium „Termin dostawy” punkty zostaną przyznane według następującego schematu:

- a) do 12 miesięcy: 20 pkt.
- b) powyżej 12 ale do 16 miesięcy: 10 pkt.
- c) powyżej 16 miesięcy: 0 pkt.

**Jako najkorzystniejsza zostanie wybrana oferta przedstawiająca najkorzystniejszy bilans w/w kryteriów.**

**PODMIOTY DOPUSZCZONE DO SKŁADANIA OFERT**

**Oferent nie jest powiązany z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi** do zaciągnięcia zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy osobowo oraz kapitałowo, gdzie poprzez powiązania kapitałowe oraz osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a Oferentem, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Weryfikacja kryterium nastąpi na podstawie podpisanego oświadczenia dostarczonego przez Oferenta.

**MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT:**

**Oferta powinna być przekazana:**

- a) Poczta e-mail [t.orlowski@lumag.pl](mailto:t.orlowski@lumag.pl)
- b) Pisemnie (w zamkniętej kopercie) na adres: Lumag sp. z o.o., ul. Rogozińska 72, 64-610 Budzyń, Pan Tomasz Orłowski.

**Termin składania ofert:**

Wpłynięcie ich do siedziby Zamawiającego upływa w dniu **04.05.2017** roku o godzinie: **16.00**

### **Publikacja wyników:**

Oferenci, którzy złożą oferty zostaną powiadomieni o wynikach naboru pocztą e-mail. Wyniki rozstrzygnięcia naboru ofert w odpowiedzi na niniejsze Zapytanie ofertowe zostaną także opublikowane na stronie internetowej: <http://lumag.pl/>

### **WAŻNOŚĆ OFERTY:**

Oferta powinna być ważna przez 3 miesiące od momentu złożenia Oferty. Oferty nieopatrzone datą ważności traktuje się, jako oferty ważne przez 3 miesiące od momentu wpływu oferty, jako odpowiedź na Zapytanie ofertowe.

### **POSTANOWIENIA KOŃCOWE**

Oferta powinna zawierać minimum następujące informacje:

- Nazwę i adres oferenta,
- Datę sporządzenia oferty,
- Termin ważności oferty,
- Opis proponowanego rozwiązania (w odniesieniu do kryterium nr 1),
- Cenę całkowitą,
- Termin dostawy,
- Oświadczenie, o którym mowa w opisie podmiotów dopuszczonych do składania ofert, a które stanowi załącznik do niniejszego Zapytania.

### **INNE INFORMACJE:**

Zapytanie ofertowe umieszczono na stronie internetowej Zamawiającego <http://lumag.pl/> oraz wysłano pocztą e-mail, do co najmniej trzech potencjalnych oferentów.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w ogłoszeniu lub warunkach zamówienia. O każdej zmianie oferenci zostaną powiadomieni poprzez zamieszczenie adekwatnej informacji na w/w stronie internetowej. O zmianie zostaną także powiadomieni pocztą e-mail oferenci, do których wysłano Zapytanie ofertowe.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie postępowania bez podawania przyczyny lub do pozostawienia postępowania bez rozstrzygnięcia.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

Ceny podane w walucie innej niż PLN zostaną przeliczona po kursie średnim NBP (Tabela A) obowiązującym na dzień przygotowania oferty (tj. data sporządzenia oferty).

Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i w miejscu wskazanym przez Zamawiającego. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów lub też może ogłosić ponownie Zapytanie ofertowe.

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany warunków umowy/zamówienia zawartego z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia. Zmiana umowy może nastąpić w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego. Wszelkie zmiany umowy/ zamówienia wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

Zatwierdzony wzór umowy realizacji zamówienia Zamawiający jest do wglądu w siedzibie Zamawiającego: Lumag sp. z o.o., ul. Rogozińska 72, 64-610 Budzyń, Pan Tomasz Orłowski.

Osobą upoważnioną do udzielania informacji w ramach niniejszego ogłoszenia jest: Tomasz Orłowski, [t.orlowski@lumag.pl](mailto:t.orlowski@lumag.pl), nr tel.: +48 67 28 44 827

## Oświadczenie Oferenta

.....  
Miejscowość, data

### OŚWIADCZENIE

W związku z uczestnictwem w postępowaniu ofertowym z dnia ..... roku oraz mając świadomość odpowiedzialności karnej z tytułu składania fałszywych oświadczeń w celu uzyskania zamówienia, wynikającej z art. 297 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r.- Kodeks karny (Dz. U. z 1997 r. Nr 88 poz. 553 – jednolity tekst z późniejszymi zmianami) oświadczam, że:

nie jesteśmy powiązani z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy osobowo i kapitałowo, gdzie poprzez powiązania kapitałowe i osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Oferentem, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu, co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....  
*Miejscowość, data*

.....  
*Podpis(-y) osoby(osób) upoważnionych do reprezentowania Oferenta*