

ZAPYTANIE OFERTOWE

ZAMAWIAJĄCY:	Lumag Sp. z o.o. Ul. Rogozińska 72 64-610 Budzyń
REALIZACJA PROJEKTU W RAMACH:	Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R Poddziałania 3.2.1 „Badania na rynek”.
RODZAJ ZAMÓWIENIA	Dostawy
NAZWA ZAMÓWIENIA	Linia do produkcji płytek nośnych klocków hamulcowych samochodów ciężarowych.
KOD CPV	42000000-6 - Maszyny przemysłowe 42636000-3 Prasy

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego poniżej wskazanego środka trwałego

LP	Opis zamówienia	Ilość/j.m.
1.	<p>Linia do produkcji płytek nośnych klocków hamulcowych samochodów ciężarowych</p> <p><u>Minimalne parametry techniczne i wymagania podstawowe dla planowanej do zakupu linii:</u></p> <p>Opis: Linia do dokładnego wykrawania i formowania przeznaczona będzie do produkcji blach nośnych klocków hamulcowych pojazdów ciężarowych.</p> <p>Detale:</p> <ol style="list-style-type: none"> Elementy powinny być wykonane z blachy stalowej odwijanej z kręgu – Grubość od ok. 6 mm do ok. 9 mm. Elementy wycinane i kształtowane powinny być przestrzennie w zakresach wymiarowych: OX- od ok. 210 – ok. 250 mm OY – od ok. 90 – ok. 110 mm OZ – od ok. 6 - ok. 9 mm Zawierające m.in.: otworowanie, przetłoczenia kołnierzowe, zagięcia i inne. Wykończenie krawędzi po cięciu (chropowatość Ra 3.2) Dokumentacja trzech detali w formacie pdf. jako załącznik do zapytania ofertowego. 	1 sztuka
<p>Wymagania</p> <p>Prasa hydrauliczna, wchodząca w skład linii do produkcji płytek nośnych powinna być o regulowanym skoku roboczym i powinna umożliwić współpracę z wielotaktowym narzędziem postępowym do dokładnego wykrawania, wszystkie operacje kształtowania płaskiego i</p>		

przestrzennego detalu prowadzone powinny być w jednej przestrzeni roboczej prasy.

Prasa powinna być wyposażona w dodatkową hydraulikę odpowiedzialną za transfer detali w narzędziu oraz wycięcie i kształtowanie przestrzenne detali w zamówionej jakości wymiarowej i kształtowej określonej w załączonej dokumentacji rysunkowej detali.

Linia do produkcji płytek nośnych powinna zawierać następujące urządzenia peryferyjne:

1. Rozwijak materiału wejściowego ze stacją kręgu zapasowego
2. Prostowarka materiału wejściowego
3. Podajnik materiału wejściowego do prasy

Wydajność ok. 60 uderzeń/min.

Ponadto wskazane jest aby prasa umożliwiła pobieranie informacji dotyczących m.in. pełnej statystyki produkcji, kontroli pracy narzędzia, kontroli podania materiału wejściowego, kontroli geometrii materiału wejściowego, itp.

KRYTERIA OCENY I OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI

SPOSÓB OCENY OFERT:

1. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu na podstawie oświadczenia Wykonawcy. Ocena spełnienia wymogu zostanie dokonana metodą spełnia/nie spełnia.
2. Zamawiający przed podpisaniem umowy zastrzega sobie prawo do weryfikacji oświadczeń Wykonawcy (spełnia/nie spełnia) dot. warunków udziału w postępowaniu na podstawie właściwych dokumentów potwierdzających oświadczenie Wykonawcy.
3. Oferent powinien zagwarantować sposób realizacji zamówienia korzystny z punktu widzenia ochrony środowiska poprzez zapewnienie minimalizacji zużycia materiałów, surowców, energii itp. niezbędnych do realizacji zamówienia.
4. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:
 - **Wymagania techniczne linii do produkcji płytek nośnych klocków hamulcowych samochodów ciężarowych: 60 pkt**
 - **Cena: 20 pkt**
 - **Termin dostawy: 20 pkt**
5. Zamawiający oceni i porówna jedynie te oferty, które:
 - nie zostaną odrzucone przez Zamawiającego ze względu na niezapewnienie minimalnych warunków technicznych;
 - zostaną złożone przez Wykonawców nie wykluczonych przez Zamawiającego z niniejszego postępowania.
6. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria i ich znaczenie:

Zasady oceny kryterium „Wymagania techniczne linii do produkcji płytek nośnych klocków hamulcowych samochodów ciężarowych”

W zakresie przedmiotowego kryterium punkty zostaną przyznane na podstawie spełnienia następujących wymogów odnośnie linii:

1. Oferta dotyczy linii do produkcji płytek nośnych klocków hamulcowych samochodów ciężarowych, w skład której wchodzi:
 - 1.1 Rozwijak materiału wejściowego ze stacją kręgu zapasowego
 - 1.2 Prostowarka materiału wejściowego
 - 1.3 Podajnik materiału wejściowego do prasy
 - 1.4 Prasa dokładnego wykrawania spełniająca poniższe kryteria :

- 1.4.1 Minimum 3 siły robocze (siła wykrawająca, przeciwiśiła, siła zaciskająca)
 - 1.4.2 Chropowatość powierzchni po cięciu Ra 3.2
 - 1.4.3 Automatyczny system smarowania materiału wejściowego
 - 1.4.4 Obudowa dźwiękochłonna
 - 1.4.5 Separator mgły olejowej
- 2 Wydajność linii – ok. 60 uderzeń /min
 - 3 Dostępność serwisu i części zamiennych -48 h
 - 4 Ogrodzenie zabezpieczające

Ocena:

- a) Spełnia wszystkie wymogi : 60 pkt
- b) Nie spełnia: 0 pkt

Zasady oceny kryterium "Cena"

W przypadku kryterium "Cena" punkty zostaną przyznane według następującego schematu

- a) cena najniższa: 20 pkt
- b) cena druga pod względem atrakcyjności: 10 pkt
- c) cena ofert pozostała: 0 pkt.

Zasady oceny kryterium "Termin dostawy"

W zakresie kryterium „Termin dostawy” punkty zostaną przyznane według następującego schematu:

- a) do 12 miesięcy: 20 pkt
- b) powyżej 12 ale do 16 miesięcy: 10 pkt
- c) powyżej 16 miesięcy: 0 pkt

Jako najkorzystniejsza zostanie wybrana oferta przedstawiająca najkorzystniejszy bilans ww. kryteriów.

PODMIOTY DOPUSZCZONE DO SKŁADANIA OFERT

Oferent nie jest powiązany z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy osobowo oraz kapitałowo, gdzie poprzez powiązania kapitałowe oraz osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Oferentem, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Weryfikacja kryterium nastąpi na podstawie podpisanego oświadczenia dostarczonego przez Oferenta.

MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT:

Oferta powinna być przekazana:

- a) Poczta e-mail m.paszkiel@lumag.pl lub g.zak@lumag.pl

- b) Pisemnie (w zamkniętej kopercie) na adres: Lumag sp. z o.o., Ul. Rogozińska 72, 64-610 Budzyń, Pan Marek Paszkiel.

Termin składania ofert:

Wpłynięcie ich do siedziby Zamawiającego upływa w dniu **12.04.2017** roku o godzinie: **16.00**

Publikacja wyników:

Oferenci, którzy złożą oferty zostaną powiadomieni o wynikach naboru pocztą e-mail. Wyniki rozstrzygnięcia naboru ofert w odpowiedzi na niniejsze Zapytanie ofertowe zostaną także opublikowane na stronie internetowej: <http://lumag.pl/>

WAŻNOŚĆ OFERTY:

Oferta powinna być ważna przez 3 miesiące od momentu złożenia Oferty. Oferty nieopatrzone datą ważności traktuje się, jako oferty ważne przez 3 miesiące od momentu wpływu oferty, jako odpowiedź na Zapytanie ofertowe.

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

Oferta powinna zawierać minimum następujące informacje:

- Nazwę i adres oferenta
- Datę sporządzenia oferty
- Termin ważność oferty
- Opis proponowanego rozwiązania (w odniesieniu do kryterium nr 1.)
- Cenę całkowitą
- Termin dostawy
- Oświadczenie, o którym mowa w opisie podmiotów dopuszczonych do składania ofert, a które stanowi załącznik do niniejszego Zapytania.

INNE INFORMACJE:

Zapytanie ofertowe umieszczono na stronie internetowej Zamawiającego <http://lumag.pl/> oraz wysłano pocztą e-mail, do co najmniej trzech potencjalnych oferentów.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w ogłoszeniu lub warunkach zamówienia. O każdej zmianie oferenci zostaną powiadomieni poprzez zamieszczenie adekwatnej informacji na w/w stronie internetowej. O zmianie zostaną także powiadomieni pocztą e-mail oferenci, do których wysłano Zapytanie ofertowe.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie postępowania bez podawania przyczyny lub do pozostawienia postępowania bez rozstrzygnięcia.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

Ceny podane w walucie innej niż PLN zostaną przeliczona po kursie średnim NBP (Tabela A) obowiązującym na dzień przygotowania oferty (tj. data sporządzenia oferty).

Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów lub też może ogłosić ponownie Zapytanie ofertowe.

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany warunków umowy/zamówienia zawartego z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia. Zmiana umowy może nastąpić w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego. Wszelkie zmiany umowy/ zamówienia wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

Zatwierdzony wzór umowy realizacji zamówienia Zamawiający jest do wglądu w siedzibie Zamawiającego: Lumag sp. z o.o., Ul. Rogozińska 72, 64-610 Budzyń, Pan Marek Paszkiel.

Osobą upoważnioną do udzielania informacji w ramach niniejszego ogłoszenia jest: Marek Paszkiel, m.paszkiel@lumag.pl, nr tel.: +48 67 28 44 800

Oświadczenie Oferenta

.....
Miejscowość, data

OŚWIADCZENIE

W związku z uczestnictwem w postępowaniu ofertowym z dnia roku oraz mając świadomość odpowiedzialności karnej z tytułu składania fałszywych oświadczeń w celu uzyskania zamówienia, wynikającej z art. 297 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r.- Kodeks karny (Dz. U. z 1997 r. Nr 88 poz. 553 – jednolity tekst z późniejszymi zmianami) oświadczam, że:

nie jesteśmy powiązani z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy osobowo i kapitałowo, gdzie poprzez powiązania kapitałowe i osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Oferentem, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu, co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
Miejscowość, data

.....
Podpis(-y) osoby(osób) upoważnionych do reprezentowania Oferenta